

Protopaja-hankkeessa pk-yritys voi hyödyntää uusinta lasertyöstötekniologiaa

Koneteknologiakeskus Turku Oy on uuteen teknologiaan keskittyvä Turun seudun oppilaitosten ja yritysten yhteinen koulutus- ja kehittämisskeskus. Koneteknologiakeskuksella on perinteisesti ollut vahva osaaminen ja laitekanta niin koneistus- kuin ohutlevytyöihin. Tämän vuoden aikana toimintoja on kehitetty moderneja valmistustekniikoita kohden.

Innoliitos-projekti on ”Innovatiiviset metallituotteet” teeman kehittämisshanke, johon liittyvä Koneteknologiakeskuksen osahanke on kuvaavasti nimeltään Protopaja. Euroopan Aluekehitysrahaston osin tukema kolmi- vuotinen hanke alkoi vuoden alussa.

– Tavoitteena on, että hankkeeseen mukaan lähtevät yritykset voi-

vat uusinta lasertyöstötekniikkaa hyödyntämällä valmistaa protosarjoja sekä testata uusia valmistusmenetelmiä. Kone- ja metalliteollisuuden yrityksillä on hankkeen kautta hyvä mahdollisuus uusimman teknologian ohella hyödyntää yhteistyöverkostomme tietotaitoa sekä saada apua tuotesuunnittelussa, kertoo Koneteknologiakeskuksessa hankkeen projektipäällikkönä toimiva Aki Piironen.

Yritysten osallistuminen

Protopaja-osahankkeeseen osallistuvien yritysten tulee sijaita Euroopan Aluekehitysrahaston ohjeistuksen mukaisesti Etelä-Suomen

alueella saadakseen osatukea rahoitukseen.

– Toivon yritysten olevan aktiivisesti minuun yhteydessä, jotta voimme lähteä rakentamaan yhteistä projektia. Ensi vaiheessa määritämme asiakasyrityksen tavoitteet ja laadimme projektisuunnitelman, minkä jälkeen kartoitamme yrityksen olemassa olevan teknologian. Jatkossa tuomme esille vaihtoehtoisia valmistusprosesseja ja teemme peruskokeita uusilla teknologioilla. Erilaisten mittausten, tarkistusten ja kokeiden jälkeen pyrimme sitten pääsemään protokappaleiden työstämiseen ja viime vaiheessa tuotantovaiheeseen, Aki Piironen listaa.

Uusin lasertekniikka apuna

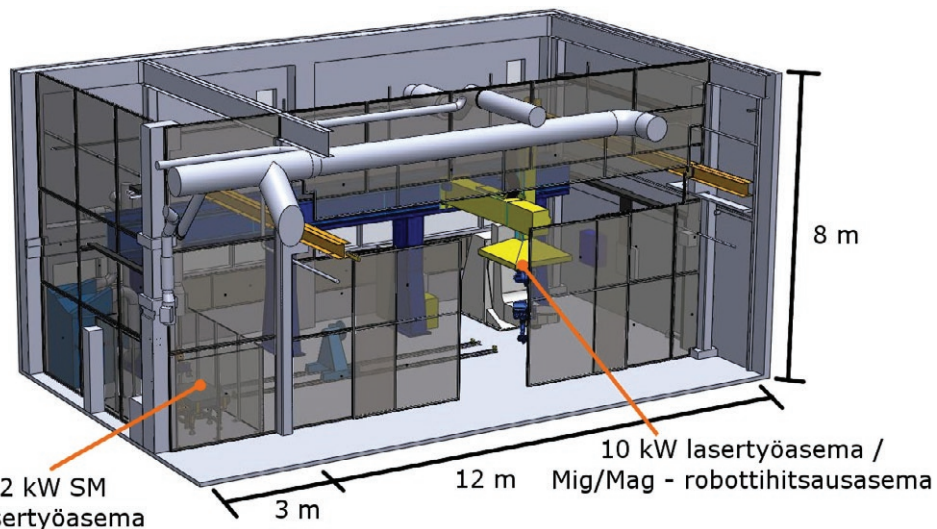
Koneteknologiakeskus Turku Oy:llä on käytössään 2 kW single mode -kuitulaser, jossa on erittäin hyvä säteenlaatu. Varustukseen kuuluu skannerioptiikka ja kompakti laserleikkauspää robotisoitua laserleikkausta varten. Uusi laitteisto mahdollistaa laserin käytön hyvin monipuolisesti ja on pienen kokonsa takia helposti siirrettävissä yritysten omiin tiloihin testattavaksi. Protopaja-osahankkeen suurimpana yksittäisenä panostuksena ollaan alkuvuodesta hankkimassa tehoaltaan 10 kW laserlaitteisto.

– Laitteisto sijoitetaan Koneteknologiakeskuksella jo olemassa olevaan robottihitsausasemaan. La-

serlaitteiston käyttöönoton jälkeen pystymme tarjoamaan MIG/MAG robottihitsauspalvelun lisäksi robotisoitua laserleikkausta, -hitsausta sekä -pinnoitusta. Panostuksemme laserteknologiaan luo meille uusia mahdollisuuksia kehittää alueemme yritysten valmistusteknistä osaamista, Piironen valottaa.

Maksuton seminaari

Koneteknologiakeskus on mukana järjestämässä hitsausautomaatiota käsittelevää seminaaria, joka toteutetaan Laitilassa 23.11. Seminaari on maksuton, ilmoittautuminen pe 19.11.2010 mennessä sähköpostitse juho.isotalus@winnova.fi.



Koneteknologiakeskuksen robottihitsausasema päivittyy kahdella uudella lasertyöstölaitteistolla: 2 kW SM lasertyöstölaite ohutlevyjen etäleikkaukseen ja etähitsaukseen. 10 kW lasertyöstölaite laserleikkaukseen, -hitsaukseen sekä -pinnoitukseen.

Kysy lisää:

Protopaja-hanke Koneteknologiakeskus Turku Oy

Projektipäällikkö

Aki Piironen

puh. 040 184 1525

aki.piironen@koneteknologiakeskus.fi



Koneteknologiakeskus
TURKU

Vipuvoimaa

EU:lta

2007–2013



Euroopan unioni
Euroopan aluekehitysrahasto